



**Линия автоматическая  
продольной резки  
рулонного металла**





## НАЗНАЧЕНИЕ:

- Линия резки предназначена для переработки рулонного металла в штрупс (заготовку для дальнейшей переработки на линиях профилирования, изготовления штампованных изделий, использования в качестве упаковочного материала и др.)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОИЗВОДИМЫХ ЛИНИЙ:

Режим работы.....	автоматический
Режим заправки ленты с рулона.....	Полуавтоматический
Материал.....	рулонная, оцинкованная, сталь с ЛКП
Толщина ленты, мм.....	0,25 - 6,0
Диаметр рулона наружный, мм.....	600 - 1850
Диаметр барабана разматывателя, мм.....	480 - 800
Ширина рулона, мм.....	до 1850
Масса рулона, макс, кг.....	30000
Скорость резки, макс, м/мин.....	200
Ширина ленты после резки, мин, мм.....	10
Ширина ножа, мм.....	4 - 32
Габаритные размеры линии, макс, мм.....	26000/8500/3500
Масса линии, кг.....	до 80000
Род тока.....	переменный
Напряжение, В.....	400 / 230
Установленная мощность, кВт.....	50 - 350
Сменность работы линии.....	2
Количество работающих в смену, чел.....	3

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА:

Качество получаемого штрупса

Высокая скорость и точность резки

Возможность быстрого перехода на другую карту раскроя

Широкие возможности по комплектации линии

Компьютерный контроль над производством

Автоматическая диагностика неполадок

Соответствие сертификации СЕ



Автоматические линии продольной резки металла, производимые компанией «Аркада-Инжиниринг», представляют собой наиболее современные и технологичные решения в области оборудования на российском рынке.

Главными преимуществами этих линий являются качество получаемого штрипса, высокая точность резки, возможность быстрого перехода на другую карту раскроя. Линии автоматизированы и контроль над производством, также как и диагностика ошибок, осуществляется компьютером.

В зависимости от пожелания заказчика скорость резки металла может достигать 200 метров, что позволяет осуществлять порезку металла в промышленных масштабах. Линии, произведенные компанией “Аркада-Инжиниринг”, работают с различным металлом холоднокатаной сталью, оцинкованной сталью, металлами с лакокрасочным и полимерным покрытием, алюминием и др. Толщина перерабатываемого материала достигает 6,0 мм.

Производительность и состав линии зависят от пожеланий и потребностей заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании “Аркада-Инжиниринг” предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.





Компания “Аркада-Инжиниринг”- Российский лидер производства оборудования по переработке тонколистового металла давлением. За последние 12 лет нами было разработано и реализовано более 200 видов оборудования. Применяемые технологии позволяют выпускать большое количество наименований продукции, используемой в различных областях строительства. Данное оборудование отличает высокая технологичность всех процессов, надежность и удобство в эксплуатации. Наши специалисты всегда готовы провести консультацию по вопросам обработки листового металла. Мы пропагандируем принципы открытости, доверия и стремления к максимальной реализации потребностей клиентов и предлагаем воспользоваться нашими возможностями для развития бизнеса.

**214030 Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, 35**  
**тел./факс: +7(4812) 652699**  
**[okr@arkada-rus.com](mailto:okr@arkada-rus.com)**  
**[www.arkada-rus.com](http://www.arkada-rus.com)**