



**Линия автоматическая
поперечной резки
рулонного металла**





НАЗНАЧЕНИЕ:

- Линия предназначена для поперечной резки рулонного металла на листы (для дальнейшей переработки)

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА:

Качество получаемой продукции

Высокая скорость и точность резки

Широкие возможности по оснащению линии компонентами от зарубежных производителей: исполнительных узлов, комплектующих и правильных машин

Современное электронное управление

Автоматическая диагностика неполадок

Соответствие сертификации CE

ПРЕДЛАГАЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ ЛИНИИ ДЛЯ РЕЗКИ РУЛОННОГО МЕТАЛЛА НА ЛИСТЫ:

Характеристики исходной заготовки:

Материал: рулонная холоднокатаная сталь по ГОСТ 19904, ГОСТ 14918 с цинковым или лакокрасочным покрытием
 Временное сопротивление разрыву, МПа _____ до 490
 Толщина, мм _____ 0,3...2,0
 Ширина, мм _____ 600...1250
 Внутренний диаметр рулона, мм _____ 500,600
 Наружный диаметр рулонов, мм _____ 650...1500
 Максимальный вес рулонов, т _____ 10

Характеристики готовой продукции:

Минимальная длина листа после поперечной резки, мм _____ 400
 Максимальная длина листа после поперечной резки, мм _____ 6000
 Максимальная высота пачки листов, мм _____ 500
 Максимальный вес пачки листов, т _____ 5

Технические характеристики линии:

Режим работы линии _____ автоматический
 Режим загрузки рулонов _____ полуавтоматический
 Режим заправки ленты _____ полуавтоматический
 Диаметр барабана разматывателя, мм
 со съёмными накладками _____ 600 (560...620)
 без накладок _____ 500 (460...520)
 Точность поперечной резки _____ в соответствии с ГОСТ 19904
 (для повышенной точности)
 Качество правки листов _____ в соответствии с ГОСТ 19904
 (для высокой плоскостности)
 Серповидность порезанных листов в соответствии с ГОСТ 19904-90
 Кратность поперечной резки листа, мм _____ 5
 Производительность линии:
 - при длине листа 6000мм, пог.м/мин _____ до 50
 - при длине листа 4000мм, пог.м/мин _____ до 40
 - при длине листа 3000мм, пог.м/мин _____ до 35
 - при длине листа 2000мм, пог.м/мин _____ до 25
 - при длине листа 1000мм, пог.м/мин _____ до 15
 - при длине листа 400мм, пог.м/мин _____ до 5
 Габариты линии, ориентировочно, мм
 - длина _____ 20000
 - ширина _____ 8500
 - высота _____ 2500
 Масса линии, ориентировочно, т. _____ 35
 Установленная мощность, ориентировочно, кВт _____ 100
 Род тока _____ переменный
 Напряжение, В _____ 380/220



Автоматические линии поперечной резки рулонного металла, производимые компанией "Аркада-Инжиниринг", это эффективное и высокотехнологичное решение для резки металла на листы.

Технология резки металла на листы предъявляет особые требования к оборудованию. Линии компании "Аркада-Инжиниринг" - оптимальное решение для тех, кто хочет получить качественную продукцию на современном оборудовании с применением высокоточных правильно-подающих машин. Предлагаемые линии изготавливаются с широким диапазоном характеристик по толщине от 0,25 до 6,0 мм. при ширине исходной заготовки от 600 до 1650 мм.

Данное оборудование работает с различным металлом: холоднокатаной сталью, оцинкованной сталью, металлами с лакокрасочным и полимерным покрытием, алюминием и др. Толщина перерабатываемого материала достигает 6,0 мм. При этом скорость резки, в зависимости от комплектации линии, может достигать 60 м/мин. Вес исходного рулонного материала также определяется потребностями покупателя. Грузоподъемные механизмы, как и разматывающие механизмы, работают в диапазоне от 5 до 20 тонн. Управление линиями осуществляется современными электронными системами различной модификации, которые обеспечивают высокую точность резки и правки листа. Изучив Ваши требования, специалисты компании "Аркада-Инжиниринг" предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.



Компания “Аркада-Инжиниринг”- Российский лидер производства оборудования по переработке тонколистового металла давлением. За последние 12 лет нами было разработано и реализовано более 200 видов оборудования. Применяемые технологии позволяют выпускать большое количество наименований продукции, используемой в различных областях строительства. Данное оборудование отличается высокая технологичность всех процессов, надежность и удобство в эксплуатации. Наши специалисты всегда готовы провести консультацию по вопросам обработки листового металла. Мы пропагандируем принципы открытости, доверия и стремления к максимальной реализации потребностей клиентов и предлагаем воспользоваться нашими возможностями для развития бизнеса.

**214030 Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, 35
тел./факс: +7(4812) 652699
okr@arkada-rus.com
www.arkada-rus.com**