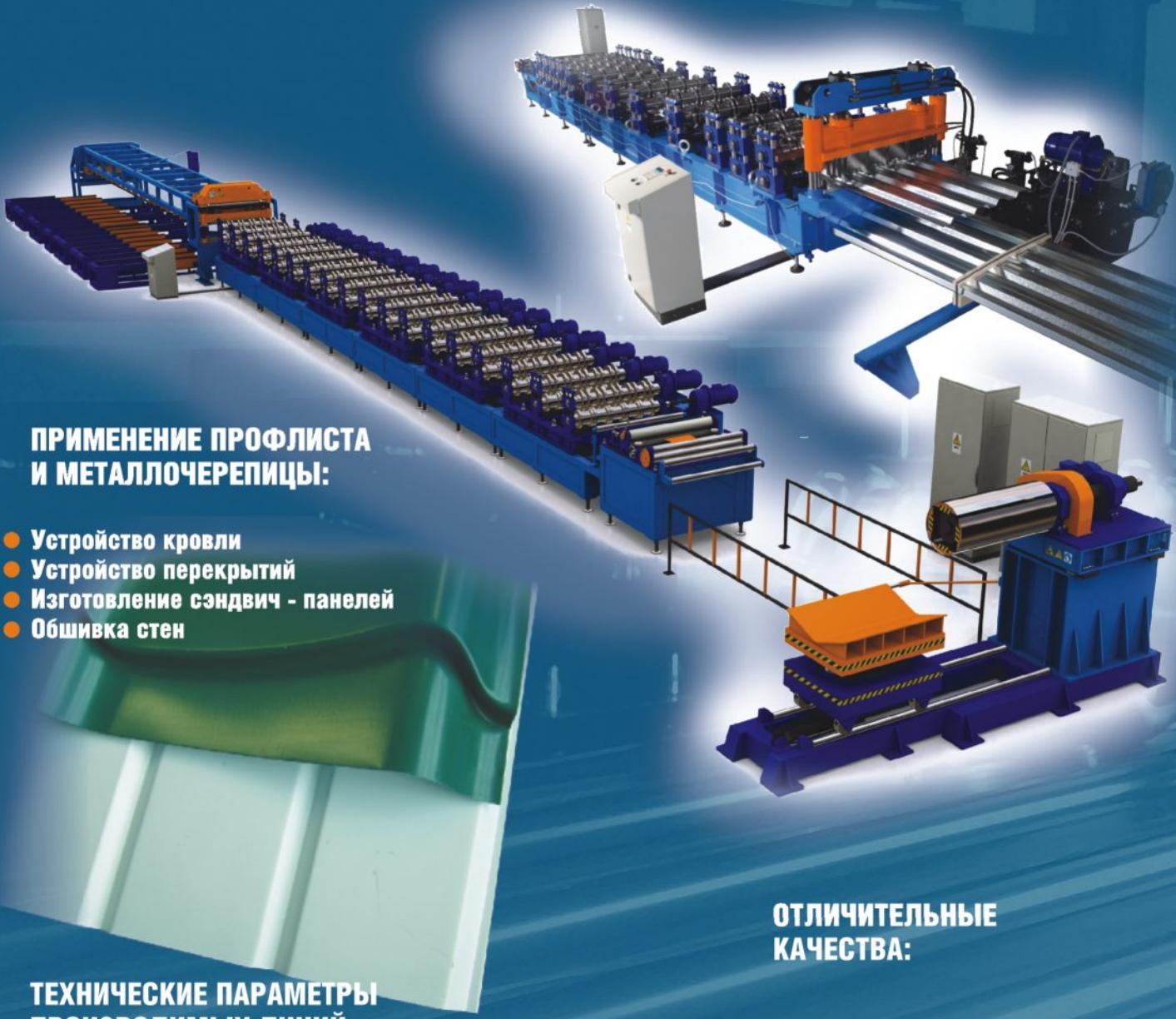




**Линия автоматическая
для производства
профлиста и металличерепицы**





ПРИМЕНЕНИЕ ПРОФЛИСТА И МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ:

- Устройство кровли
- Устройство перекрытий
- Изготовление сэндвич - панелей
- Обшивка стен

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОИЗВОДИМЫХ ЛИНИЙ:

Режим работы.....	автоматический
Материал заготовок.....	рулонная сталь с цинковым или полимерным покрытием
Ширина проката, мм.....	до 1250
Толщина проката, мм.....	до 1,2
Масса рулона, макс, кг.....	10000
Режим заправки ленты.....	полуавтоматический
Длина листа min / max, мм.....	1500 - 12000
Производительность линии (при L листа = 12 м), пог.м / час	до 1200
Высота пакета листов, макс, мм.....	400
Габаритные размеры линии, макс, мм.....	42000/7000/3000
Масса линии (без инструментальных наладок), кг.....	35000
Установленная мощность, кВт.....	40 - 120
Род тока, подводимого к линии.....	трехфазный переменный
Частота тока, Гц.....	50
Номинальное напряжение питающей сети,	400 / 230
Сменность работы линии.....	2
Количество работающих в одну смену, чел.....	3
Коэффициент технического использования, К.Т.И.....	0,85

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА:

Высокая
инвестиционная
привлекательность

Соответствие
цена / качество

Простота
эксплуатации

Возможность производства
широкого ассортимента
продукции

Технологичность всех
процессов

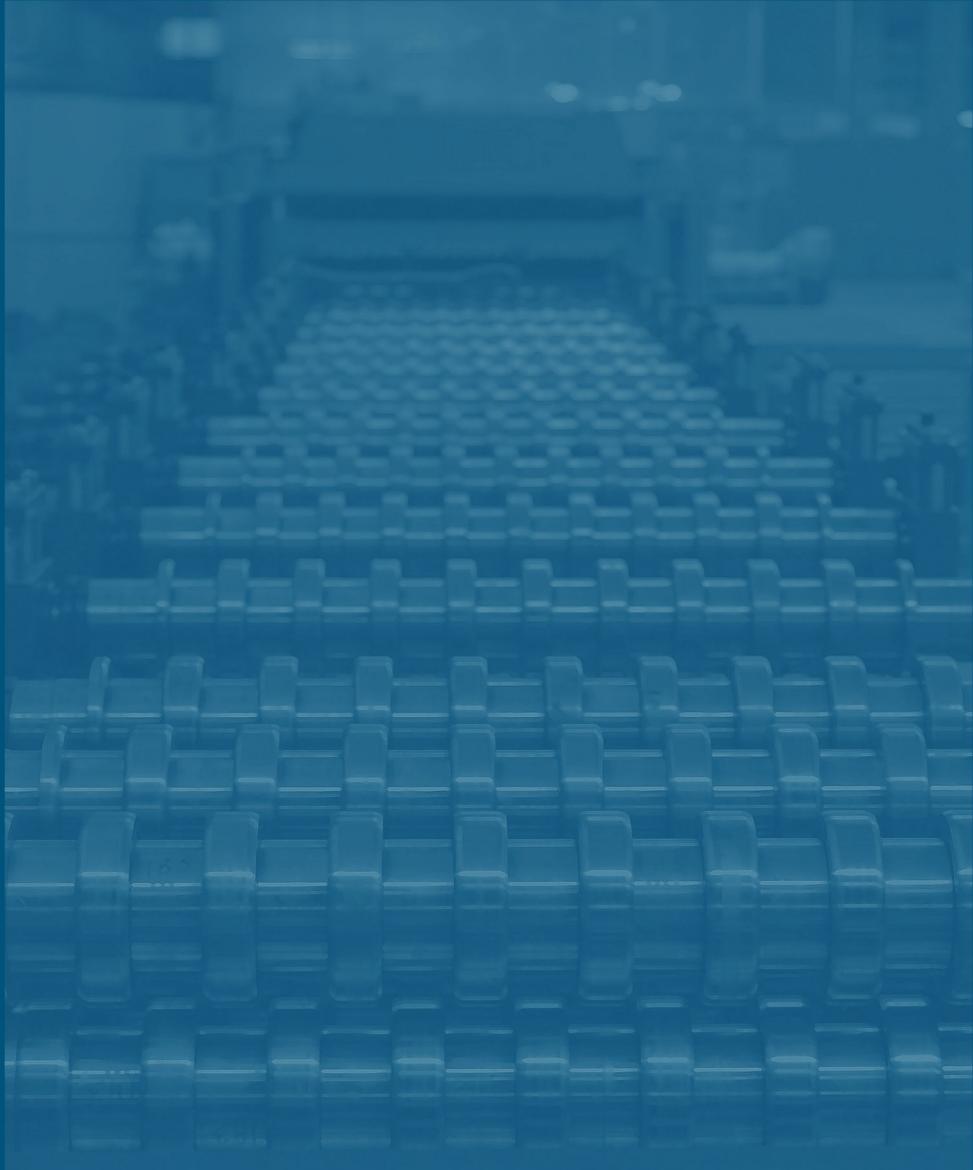
Высокая производительность

Уникальность многих
конструкторских решений,
не имеющих аналогов в мире

Соответствие сертификации СЕ



Компания “Аркада-Инжиниринг” предлагает универсальную линию для производства профлиста и металличерепицы. Линия, разработанная нашим конструкторским бюро, позволяет выпускать в промышленных масштабах любой вид профлиста (согласно ГОСТов: от С8 до Н157), любую металличерепицу (типа Монтеррей, Супер Монтеррей, Каскад, Джокер, Классик и др.), а так же различные виды профильной продукции по эскизам заказчика. Смена вида выпускаемой продукции происходит при помощи сменных инструментальных наладок. Одним из преимуществ линии является возможность доукомплектования дополнительным инструментом в целях перехода на новый вид продукции. Скорость профилирования достигает 1200 погонных метров в час, в зависимости от металла и длины листов. Линия работает в автоматическом режиме - после загрузки рулона металла оператор задаёт на пульте управления количество и длину листов. После этого процессы размотки рулона, прокатки, порезки и укладки осуществляются автоматически. Высокое качество готовых изделий обеспечивается применением комплектующих от ведущих мировых производителей. Все линии изготавливаются с учетом пожеланий заказчика, которые определяют производительность, комплектацию и виды выпускаемой продукции. Для покупателей, не заинтересованных в приобретении сменных инструментальных наладок, компания “Аркада-Инжиниринг” предлагает экономичный, непереналаживаемый вариант линии.



Компания “Аркада-Инжиниринг”- Российский лидер производства оборудования по переработке тонколистового металла давлением. За последние 12 лет нами было разработано и реализовано более 200 видов оборудования. Применяемые технологии позволяют выпускать большое количество наименований продукции, используемой в различных областях строительства. Данное оборудование отличает высокая технологичность всех процессов, надежность и удобство в эксплуатации. Наши специалисты всегда готовы провести консультацию по вопросам обработки листового металла. Мы пропагандируем принципы открытости, доверия и стремления к максимальной реализации потребностей клиентов и предлагаем воспользоваться нашими возможностями для развития бизнеса.

214030 Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, 35
тел./факс: +7(4812) 652699
okr@arkada-rus.com
www.arkada-rus.com